

KHB 300

Vollautomatisch gesteuerte Schärmaschine zur Komplettbearbeitung der Span- und Freifläche an HM-Kreissägeblättern [mit integriertem Messsystem und Vorbereitung für die Robotisierung]

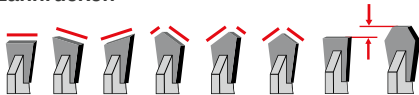


Highlights

- ✓ Das platzsparende Maschinenkonzept erlaubt eine hervorragende Bedienbarkeit. Leichter Zugang für Wartungsarbeiten an Schaltschrank, Kühlmittelpumpe, Pneumatik und Löscheinrichtung
- ✓ Schnelles und sicheres Programmieren und Einstellen der Kreissägen-Parameter.
- ✓ "LINUX Debian 10"-Steuerung mit Multicore-Prozessor
- ✓ Jede Zahngeometrie, inkl. Fasen- und Schrägschliffwinkel, wird in nur einer Einstellung geschliffen
- ✓ Reparaturzahnernennung mittels Messtaster
- ✓ Messprotokoll für Schnittwinkel, Freiwinkel, Schrägschliff Zahnrückén und Überstände
- ✓ Nach dem Schleifprozess wird der Rundlauf am Umfang gemessen und protokolliert
- ✓ Sämtliche Achsen sind mit hochfesten Rollenlinearführungen ausgerüstet
- ✓ Vorbereitung für das Integrieren eines vollautomatischen Beladesystems (Roboter)

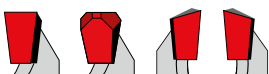
Anwendungsprogramme

Zahnrückén



- Gradschliff
- Schrägschliff bis 45°/Anfasung Freifläche
- Vor- und Nachschneidezahn mit Höhendifferenz
- Gruppenverzahnung bis zu 8 Zähnen

Zahnbrust



- Gradschliff
- Anfasung Spanfläche bis 30°

Messen

- Stammblatt und Schnittbreite
- Seitlicher Überstand hinten/vorne
- Mittigkeitsversatz
- Hoch/tief
- Gruppenverzahnung bis zu 8 Zähnen
- Überstand Zahnrückén
- Rückenfreiwinkel
- Winkel Zahnbrust
- Winkel Zahnrückén (Wechselzahn)

Funktionalitäten

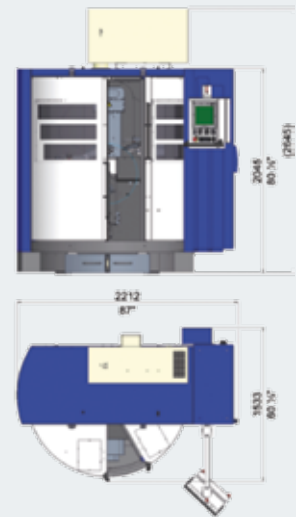
- Automatische Vermessung
- Automatische Durchmessererkennung
- Automatisches Antasten am Sägezahn
- Automatische Sägeblattpositionierung

Der standardmäßig integrierte Messtaster nimmt alle relevanten Parameter wie Schnittbreite, Stammblattdicke und Spanwinkel auf.

Der Werkzeugnullpunkt kann automatisch durch Antasten der Schleifscheibe am Sägezahn ermittelt werden.

Die KHB 300 ist vorbereitet zur Automatisierung mit ABB-Industrieroboter.

Technische Daten



ALLGEMEINES:

Zahngeometrie	frei programmierbar
Zahnteilung	8 – 120 mm
Zahnhöhe	bis 40 mm
Blattstärke	bis 8 mm
Zahnrückén Anfasung/Schrägschliff	0 – 45°
Zahnbrust Spanwinkel	-25° bis +30°
Zahnrückén Anfasung/Schrägschliff	0 – 30°
Zahnhöhendifferenz	0 bis 1.0 mm

KREISSÄGEN:

Durchmesser (manuell)	Ø 180 – 1'000 mm
Bohrung /Standard	Ø 22 – 200 mm

SCHLEIFSCHEBEN:

Schleifscheibe	Ø 200 – 250 mm
Bohrung	Ø 32 mm

EIGENSCHAFTEN:

Leistung Schleifmotor	1.5 kW
Anschluss elektrisch	400V 3Ph 50Hz, 6 kVA
Anschluss Druckluft	6 bar