



ISELI – PRECISIÓN PARA UN CORTE PERFECTO

ISELI desarrolla y fabrica máquinas de rectificación, máquinas procesadoras complejas y automatización para que fabricantes de herramientas, proveedores de servicios y aserraderos cuenten con un taller de sierras perfecto en lo que respecta a tecnología de afilado para madera, aluminio, plástico y metal. ¡Convéncese de nuestro conocimiento y experiencia para lograr el corte perfecto!

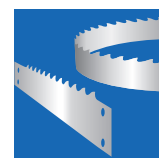
Tradicional calidad suiza

Como un negocio familiar tradicional, administrado hoy por la tercera generación, ISELI está desarrollando máquinas de afilado con la última tecnología e ingeniería de excelencia hecha en Suiza.

La tecnología de sistemas de ISELI es convincente gracias a su máxima conveniencia operacional, flexibilidad en aplicaciones, así como su adaptabilidad a los requerimientos de cliente. Su excepcional calidad hace que invertir en máquinas de afilado ISELI sea a prueba del tiempo.

Juntos dejamos atrás a la competencia

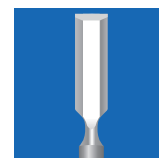
Como cliente, Usted se beneficia de nuestra cooperación justa y basada en el trabajo en conjunto, y también de nuestro continuo desarrollo de los procesos de mecanización y afilado. Una ventaja adicional es la optimización inteligente de procesos y manejo de productos.



Soluciones de afilado para sierras de cinta cinta



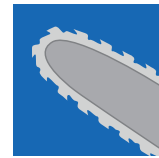
Soluciones de afilado para sierras circulares



Soluciones de afilado para herramientas



Soluciones de afilado para hojas industriales



Soluciones de afilado para motosierras



Servicio



BNR 100

CENTRO AUTOMÁTICO CONTROLADO POR CNC PARA APLANADO Y TENSIONADO DE SIERRAS DE CINTA

Para el mantenimiento más consistente y preciso de hojas de sierra de cinta



Especificaciones

Información General:

Velocidad de trabajo approx. 18 m / min.

Cierras de cinta:

Ancho de la hoja (estándar) 70-210 mm

Ancho de la hoja (opcional) hasta 360 mm

Ancho de la hoja (opcional) desde 50 mm

Grosor de la hoja 0,8 - 2,0 mm

Largo de la hoja (estándar) desde 8.000 mm

Largo de la hoja (opcional) desde 5.000 mm

Requerimientos Energéticos:

Voltaje estándar 400 V 3 Ph. N

Carga conectada 5,0 kVA

Suministro de aire 6 bar

Peso approx. 2.550 kg

Opciones:

Equipamiento para sierra de cinta de doble dentado

Viga sensor con definición aumentada

Lámpara de señal

Impresión de resultados de la operación

Sujeto a alteraciones en el diseño debido a avances técnicos.

Procesos ISELi patentados para máxima precisión

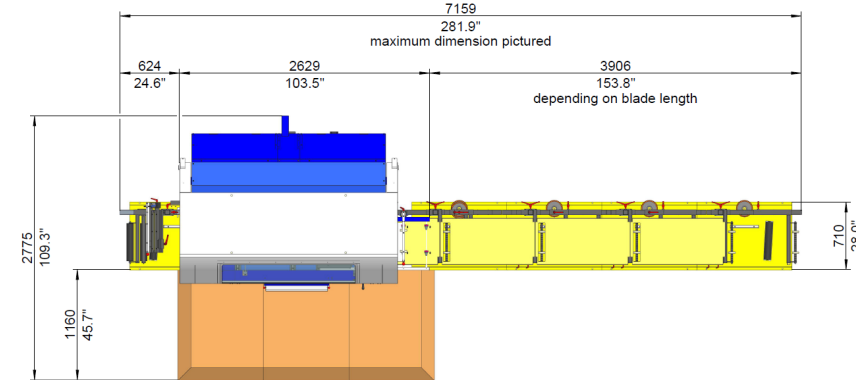
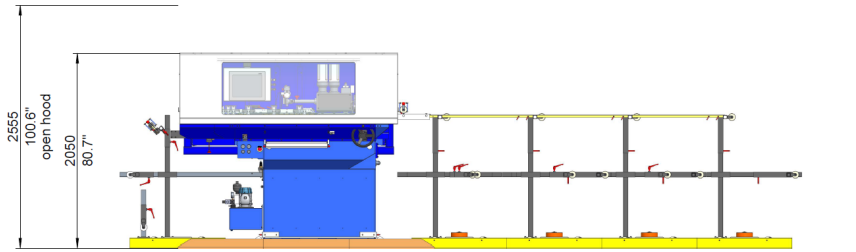
El aplanado, tensionamiento y enderezamiento de las sierras de cinta ha sido una tarea que requiere trabajo intenso, la cual sólo puede ser llevada a cabo paso a paso por personal altamente calificado.

El centro de mantenimiento ISELi le permite aplanar, tensionar y enderezar sus hojas de sierra de cinta en una sola operación. La medición es realizada a lo largo de toda la hoja usando sensores de alta-resolución. ¡Este método está patentado y asegura los mejores resultados!

Medición, aplanado, tensionado y enderezado en una sola operación de tensado



Requerimientos de espacio



Características Destacadas

- Medición, aplanado, tensionado y enderezado totalmente automáticos en una sola operación de tensado.
- Considerable simplificación de los procesos de trabajo para la operación de recursos humanos.
- Nuestro centro de aplanado, tensionado y medición-ajuste de respaldo controlado por CNC considera los más altos estándares y requerimientos para satisfacer las necesidades de hoy.
- La carcaza cubre completamente toda el área de trabajo. Total protección para el personal. La operación de la máquina es por medio de monitor con pantalla táctil o con teclado tradicional.
- La concepción y diseño de la máquina son muy amigables con el operador. Esto se traduce en tiempos de programación más cortos, rápida familiarización y un despliegue flexible del personal de operación con poco tiempo de anticipación.
- El uso de componentes y agregados comprobados, así como control de calidad en el proceso son la base para garantizar seguridad operacional, óptimos resultados del trabajo y durabilidad. Sólo una máquina para aplanado, tensionado y endereza-miento, requiriendo así menos espacio.
- La accesibilidad óptima de los elementos de mantenimiento y la separación entre el área de mecanizado y el área de trabajo hacen que el servicio y mantenimiento sea más rápido y fácil.
- La magnitud del aplanado, tensionado y medición-ajuste del respaldo pueden ser cargados y programados selectivamente. Los valores se pueden bajar, y más tarde cargar el programa con los mismos valores para duplicación de hojas de sierra de la misma especificación. Esto permite resultados más precisos y consistentes una y otra vez.
- El uso de la última arquitectura de software entrega los mejores resultados. Hay posibilidades ilimitadas para guardar el software.
- Posibilidades opcionales de impresión y acceso a los datos de las hojas en ciertos puntos (comparación antes-después de las hojas de sierra)
- Después de mucha investigación, desarrollo y pruebas, la ISELi RZ1 satisface los más altos requerimientos de precisión y conveniencia operacional.

Tensionado y medición-ajuste de respaldo

Los dos ciclos de trabajo son ejecutados utilizando dos pares separados de rodillos. La presión de tensionamiento hidráulico es controlada de manera proporcional por medio de una válvula electrónica. La tensión de la hoja es medida al mismo tiempo en todo el ancho de la hoja por medio de sensores electrónicos individuales.

La hoja es tensionada y el respaldo es medido y ajustado en varios pasajes, según sea requerido. La curva de tensión y la medida de la curva del respaldo de la hoja pueden ser programadas y guardadas selectivamente. La línea roja en la foto indica la curva de tensión guardada y la medida de respaldo deseada, la línea verde es la condición real de la hoja que ha sido medida.



Aplanado

Las especificaciones de la hoja de sierra de cinta, así como el método de tratamiento, pueden ser programados en el display por medio de la pantalla táctil.

Un sensor electrónico mide la deformidad, dos rodillos controlados por CNC, cóncavo y convexo, aplanan las deformidades con presión proporcional, dependiendo del desnivel medido. El sistema de trabajo ISELi RZ1 opera de manera muy silenciosa, con resultados consistentes y extremadamente precisos en el aplanado de la hoja para satisfacer los requerimientos óptimos de corte requeridos por el aserradero.

