



BNP 100

AFFÛTEUSE SOUS ARROSAGE POUR LAMES DE SCIES À RUBAN À COMMANDE NUMERIQUE 2 AXES

Nouveau concept de commande et servomoteurs pour des performances optimales dans l'atelier d'affûtage

ISELI – Précision pour la coupe parfaite

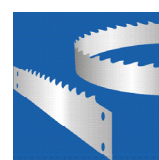
ISELI, situé dans la commune suisse de Schötz, conçoit et crée des machines d'affûtage, des machines d'usinage complexes et des solutions d'automatisation pour une salle d'affûtage efficace auprès des producteurs d'outils, des services d'affûtage comme pour des scieries partout où il y a demande de perfection dans la coupe du bois, de l'aluminium, du plastique et du métal. Laissez-vous convaincre par notre compétence pour la coupe parfaite !

Tradition de qualité

En tant qu'entreprise familiale riche de traditions, aujourd'hui déjà à l'ère de la troisième génération, ISELI conçoit des machines d'affûtage avec des technologies de pointes et une ingénierie mécanique d'excellence « Made in Switzerland ».

En équipe, une longueur d'avance sur la concurrence

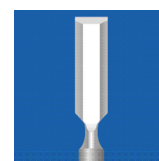
En tant que client, vous bénéficiez d'une part, de notre coopération équitable dans un esprit de partenariat et de l'autre du développement continu de nos processus d'affûtage et d'usinage. Un avantage supplémentaire est l'optimisation intelligente de la manutention des procédés et des produits.



Solutions d'affûtage pour les scies à ruban ou alternatives



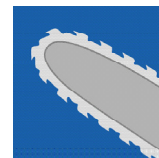
Solutions d'affûtage pour les scies circulaires



Solutions d'affûtage pour ciseaux et outils



Solutions d'affûtage pour couteaux industriels



Solutions d'affûtage pour tronçonneuses



Prestations et services



ISELI + Co. AG
Maschinenfabrik
Luzernerstrasse 31
CH-6247 Schötz

Tel: + 41 (0) 41 984 00 60
Fax: + 41 (0) 41 984 00 66
Mail: sales@iseli-swiss.com
Web: www.iseli-swiss.com



DONNÉES TECHNIQUES:

GÉNÉRALITÉS :	
Pas de denture	10 – 100 mm
Hauteur des dents	jusqu'à 30 mm
Angle de face de la dent	0° - 35°
Forme des dents	programmable

MEULE :	
Diamètre d'alésage	32 mm
Meule bakelite	350 mm
Meule CBN	300 / 350 mm
Vitesse circonférentielle	au choix

SCIES À RUBAN :	
Largeur de lame (par défaut)	75 - 360 mm
Largeur de lame (en option)	30 - 360 mm
Longueur de lame (par défaut)	de 5'600 mm
Longueur de lame (en option)	de 4'000 mm

CARACTÉRISTIQUES:	
Moteur	2,2 kW
Alimentation en air comprimé	6 bar
Raccordement électrique	400 V, triphasé N
Puissance raccordée	4,2 kVA
Poids	env. 1'250 kg
Réservoir liquide de refroidissement	150 l

Sous réserve de modifications de la construction dans le cadre du progrès technique.

PROGRAMMES D’AFFÛTAGE



Affûtage de dentures à formes et géométries standard

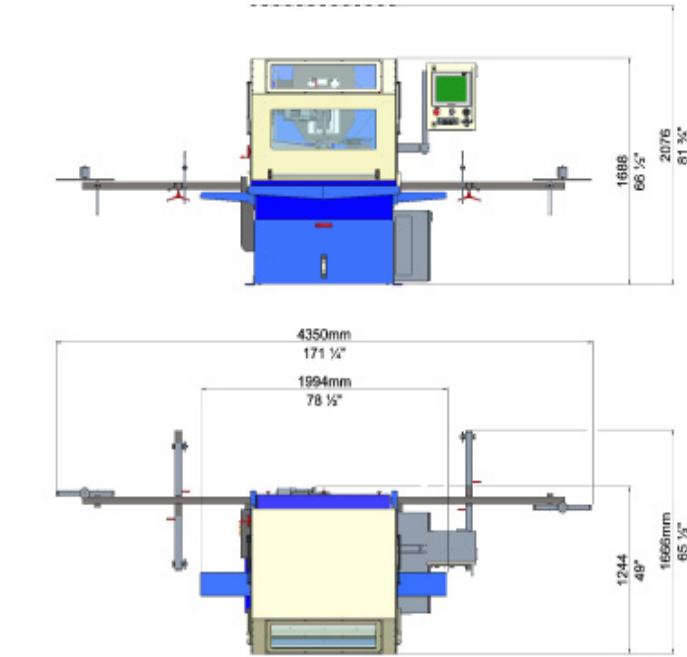


Affûtage de dentures variables normales et proportionnelles



Affûtage de dentures pour bois gelés

EMPREINTE



OPTIONS

- Dresseur de la meule contrôlé par axe numérisé
- Réglage automatique de l'angle de coupe
- Aspiration du brouillard d'affûtage
- Refroidissement par huile avec extinction de feu et désinfecteur électrostatique
- Support de lames, stands indépendants, poussoir arrière, chargeur pour scies à ruban
- Equipement pour lames de scies à ruban bi-coupe
- Programmes divers (pas et denture variables, différence de la hauteur du dent, 4 vitesses d'avance)
- Logiciel pour la conception de la forme de dent « Tooth Shape Studio 3.0 »
- Télémaintenance

POINTS FORTS

- Affûteuse robuste et performante construite selon la technique la plus moderne en exécution à rectification par voie humide. Cabine de protection entièrement close avec arrosage puissant.
- Formes de dent programmables par les axes numérisés X et Y.
- La BNP 100 est équipée en série d'un ordinateur industriel performant, d'un écran tactile et de servomoteurs.
- La télémaintenance et le télédiagnostic s'opèrent sans problème via LAN / connexion WLAN.
- Extracteur à commande numérique disponible en option pouvant programmer le profil des meules.
- Grâce au programme Tooth Shape Studio 3.0, il est possible de programmer et d'enregistrer les différentes formes de dents et de les transférer à la machine.
- Formes de dent pouvant être mémorisées et rappelées depuis l'écran de commande (99'999 formes de dent – standard).
- Système d'unité métrique ou anglo-américain sélectionnable (mm ou pouce/inch).
- Fermer (serrage de la lame) pneumatique réglable en pression.
- L'utilisation de guidage à rouleaux linéaires permet d'obtenir un bâti de machine plus rigide, ce qui permet d'augmenter la durée de vie et la précision de la machine.
- Séparation de la salle des machines de l'atelier. Le faible nombre de pièces mobiles permet d'autre part d'obtenir une maintenance conviviale et d'accroître la durée de vie de la machine.
- Grand écran tactile couleur dernière génération. Celui-ci permet une commande conviviale et ergonomique de la machine.
- Lors de la conception de la machine une grande attention a été apportée à la facilité d'utilisation pour que celle-ci soit simple et facile. Celle-ci assure des temps de programmation très courts et permet l'intervention flexible des opérateurs.
- Grâce à l'habillage complet de la machine, une protection optimale est garantie aux opérateurs. Un niveau sonore considérablement réduit constitue un gain quant à la sécurité.
- Le diamètre des meules de 350 mm est un gage d'une longue durée de vie et d'une stabilité de forme.



NOUVEAU HMI
ISELI met l'accent sur une toute nouvelle technologie. Le grand écran tactile de 12,1 pouces offre un confort de commande maximum. L'accès intégré à la télémaintenance ainsi que la gestion proactive des utilisateurs complètent les fonctionnalités.



DRESSEUR CNC
Notre dresseur de meule à commande numérique disponible en option permet de programmer le profil des meules. Cela garantit la stabilité du profil de la forme des dents et réduit considérablement les temps d'affûtage.

