



ISELI – PRECISIÓN PARA UN CORTE PERFECTO

ISELI desarrolla y fabrica máquinas de rectificación, máquinas procesadoras complejas y automatización para que fabricantes de herramientas, proveedores de servicios y aserraderos cuenten con un taller de sierras perfecto en lo que respecta a tecnología de afilado para madera, aluminio, plástico y metal. ¡Convéncase de nuestro conocimiento y experiencia para lograr el corte perfecto!

Tradicional calidad suiza

Como un negocio familiar tradicional, administrado hoy por la tercera generación, ISELI está desarrollando máquinas de afilado con la última tecnología e ingeniería de excelencia hecha en Suiza.

La tecnología de sistemas de ISELI es convincente gracias a su máxima conveniencia operacional, flexibilidad en aplicaciones, así como su adaptabilidad a los requerimientos de cliente. Su excepcional calidad hace que invertir en máquinas de afilado ISELI sea a prueba del tiempo.

Juntos dejamos atrás a la competencia

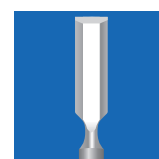
Como cliente, Usted se beneficia de nuestra cooperación justa y basada en el trabajo en conjunto, y también de nuestro continuo desarrollo de los procesos de mecanización y afilado. Una ventaja adicional es la optimización inteligente de procesos y manejo de productos.



Soluciones de afilado para sierras de banda o cinta



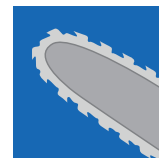
Soluciones de afilado para sierras circulares



Soluciones de afilado para herramientas



Soluciones de afilado para hojas industriales



Soluciones de afilado para motosierras



Servicio



BNP 100

MÁQUINA PARA AFILADO AUTOMÁTICO DE HOJAS DE SIERRA DE CINTA CONTROLADA CON CNC DE DOS EJES CON RECTIFICACIÓN EN HÚMEDO

Con un innovativo concepto de operación, gran diámetro de muela de rectificar, servo accionamiento y acceso remoto para mantenimiento, la BNP 100 brinda la máxima eficiencia en la rectificación de hojas de sierra de cinta.



ESPECIFICACIONES

INFORMACIÓN BÁSICA:

Paso de diente	10 - 100 mm
Altura del diente	ab 30 mm
Ángulo de ataque frontal	0 - 35°
Forma de diente	programable

HOJAS DE SIERRA DE CINTA:

Ancho de la hoja (estándar)	75 - 360 mm
Ancho de la hoja (opcional)	30 - 360 mm
Largo de la hoja (estándar)	ab 5'600 mm
Largo de la hoja (opcional)	ab 4'000 mm

MUELA DE RECTIFICAR:

Muela de rectificar de baquelita	Ø 350 mm
Muela de rectificar de CBN	Ø 300 / 350 mm
Diámetro del agujero	Ø 32 mm
Velocidad periférica	selectable

REQUERIMIENTOS ENERGÍA:

Motor de rectificación	2,2 kW
Carga conectada	4.2 kVA
Suministro de aire comprimido	6 bar
Peso	1'250 kg
Recipiente de refrigerante	150 l

Sujeto a modificaciones en el diseño debido a avances técnicos

PROGRAMAS DE RECTIFICACIÓN



Programa de rectificación para dentado estándar

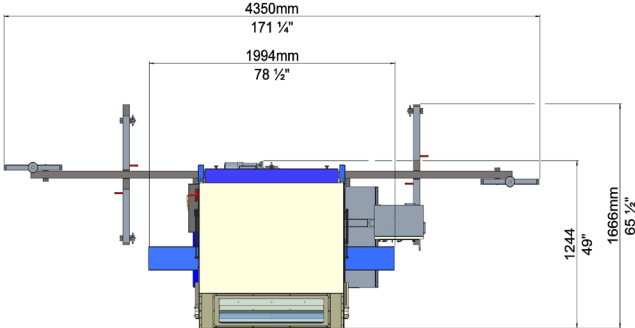
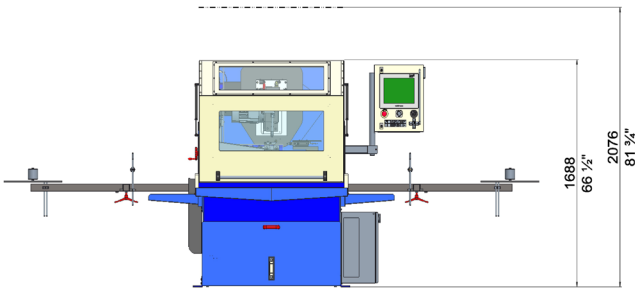


Programa de rectificación para dentado Vario



Programa de rectificación para dentado de invierno

REQUERIMIENTOS DE ESPACIO



OPCIONES

- Dispositivo de rectificación de muela controlado por CNC.
- Escape de pulverización y polvo.
- Enfriamiento de aceite con protección contra incendio y purificador de aire.
- Soporte lateral, soportes sencillos, alimentación trasera auxiliar y unidad de carga.
- Equipamiento para sierras de cinta de doble dentado.
- Dispositivo de señal óptica para reconocimiento del estado del proceso (lámpara de señales)
- Varios programas de rectificación (dentado Vario, 4 velocidades de rectificación).
- Programa de construcción de forma de diente “Tooth Shape Studio 3.0”
- Mantenimiento remoto.

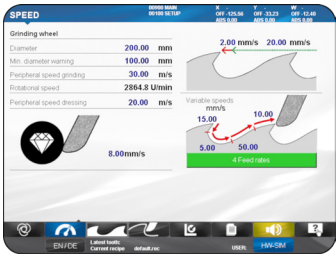
CARACTERÍSTICAS DESTACADAS

- Máquina de afilado de sierras de alta calidad, robusta y diseñada con la última tecnología para rectificación en húmedo.
- El equipamiento estándar de la BNP 100 incluye un poderoso computador industrial, sistema táctil y servo accionamiento.
- Mantenimiento y diagnóstico remoto se hace posible sin inconvenientes a través de una conexión LAN/WLAN.
- Un dispositivo controlado de rectificación de la muela (dressing) está disponible de manera opcional para programar el perfil de la muela de rectificación.
- Con el programa de forma de diente (Tooth Shape Studio 3.0), formas individuales pueden ser programadas, almacenadas y transferidas a la máquina.
- Las formas de dientes pueden ser obtenidas desde la unidad de control (memoria estándar de 99.999 formas de dientes)
- Por medio del uso de guías de rodillo lineales se ha logrado una construcción más sólida de la máquina, con un importante incremento en su precisión y vida útil.
- El área de mecanizado de la máquina está separada del área de trabajo. Pocas partes móviles permiten mayor facilidad en su mantenimiento aumentan su durabilidad.
- La operación de la máquina se realiza por medio de pantalla táctil. La máquina ha sido concebida y diseñada para ser amigable con el operador. Esto se traduce en tiempos más cortos de programación, rápida familiarización y un despliegue flexible del personal con poca antelación. Se ha puesto especial cuidado en que el manejo sea simple y eficiente.
- La velocidad periférica de la muela de rectificación puede ajustarse. Para este propósito la máquina cuenta con un convertidor de frecuencia de alta calidad.
- Soporta sistema métrico o imperial (mm o pulgadas).
- Al diseñar la máquina, gran énfasis fue puesto en lograr que la operación sea simple y amigable. Esto se traduce en tiempos de programación más cortos y un despliegue flexible del personal con poca anticipación.
- La carcaza completa de la máquina asegura la mejor protección para los operadores. Reduce significativamente el ruido e incrementa la seguridad.
- Los 350 mm de diámetro de la rueda de rectificación proveen gran durabilidad y retención de forma.



INTERFAZ CON PANTALLA TÁCTIL

Iseli se apoya en la última tecnología. La nueva pantalla táctil de 12.1 pulgadas ofrece máxima comodidad al usuario. Acceso para mantenimiento remoto integrado y manejo de usuario activo complementan la funcionalidad.



RECTIFICACIÓN DE MUELA (CNC)

Por medio del dispositivo de rectificación de muela el perfil completo de la muela puede ser rectificado. Esto asegura mayor estabilidad de perfil para la forma del diente y reduce considerablemente los tiempos de rectificación .

