



ISELI – Précision pour la coupe parfaite

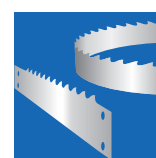
ISELI, situé dans la commune suisse de Schötz, conçoit et crée des machines d'affûtage, des machines d'usinage complexes et des solutions d'automatisation pour une salle d'affûtage efficiente auprès des producteurs d'outils, des services d'affûtage comme pour des scieries partout où il y a demande de perfection dans la coupe du bois, de l'aluminium, du plastique et du métal. Laissez-vous convaincre par notre compétence pour la coupe parfaite !

Tradition de qualité

En tant qu'entreprise familiale riche de traditions, aujourd'hui déjà à l'ère de la troisième génération, ISELI conçoit des machines d'affûtage avec des technologies de pointes et une ingénierie mécanique d'excellence « Made in Switzerland ».

En équipe, une longueur d'avance sur la concurrence

En tant que client, vous bénéficiez d'une part, de notre coopération équitable dans un esprit de partenariat et de l'autre du développement continu de nos processus d'affûtage et d'usinage. Un avantage supplémentaire est l'optimisation intelligente de la manutention des procédés et des produits.



Solutions d'affûtage pour les scies à ruban ou alternatives



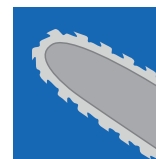
Solutions d'affûtage pour les scies circulaires



Solutions d'affûtage pour ciseaux et outils



Solutions d'affûtage pour couteaux industriels



Solutions d'affûtage pour tronçonneuses



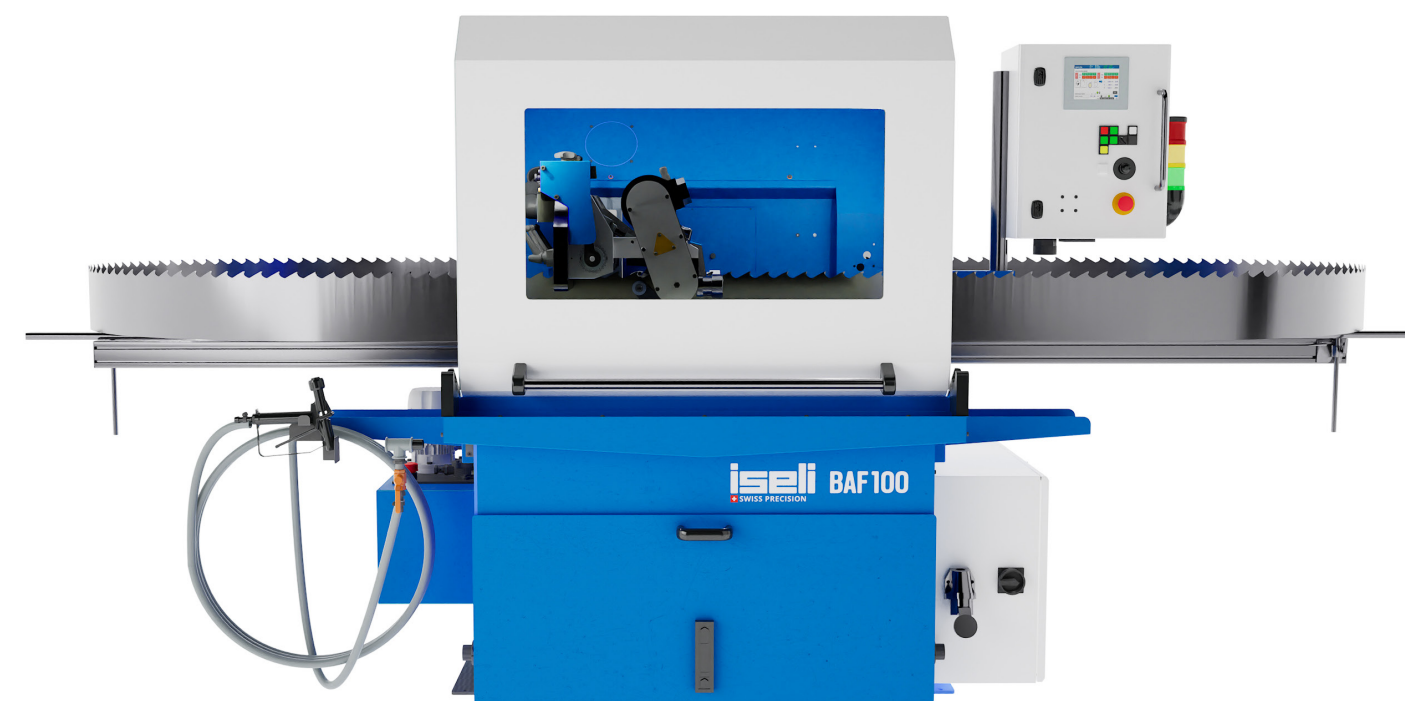
Prestations et services



BAF 100

AFFÛTEUSE DE FLANCS AUTOMATIQUE À COMMANDE HYDRAULIQUE POUR SCIES À RUBAN, CIRCULAIRES ET ALTERNATIVES

La meilleure qualité de meulage pour les exigences élevées des scieries et de la production de scies



DONNÉES TECHNIQUES:

GÉNÉRALITÉS :

Pas de dents	13 – 127 mm
Angle de face de la dent (angle de coupe)	0 – 35°
Angle de dépouille face de la dent	0° - 7°
Angle de dépouille dos de la dent	0° - 7°

VERSION POUR LES SCIES À RUBAN :

Longueur de lame	à partir de 5'600 mm
Largeur de lame (par défaut)	80 – 360 mm
Largeur de lame (en option)	à partir de 30 mm
Épaisseur de lame	à partir de 0,7 mm

VERSION POUR LES SCIES CIRCULAIRES :

Diamètre scies circulaires	250 – 600 mm
Diamètre d'alésage	22 – 210 mm

VERSION POUR LES SCIES ALTERNATIVES :

Longueur de denture	jusqu'à 1'500 mm
Largeur de lame	80 – 160 mm

CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES :

Raccordement électrique	400 V, triphasé N
Puissance raccordée	5,5 kVA

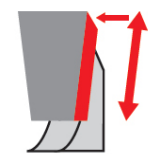
Sous réserve de modifications de conception dans l'intérêt du progrès technique.

UNE TECHNOLOGIE ÉPROUVÉE ASSOCIÉE À DES COMPOSANTS DE POINTE

L'affûteuse de flancs à commande hydraulique de type BAF 100 se distingue au quotidien par son utilisation simple et aisée ainsi que par son excellente accessibilité. Grâce à un développement continu, la machine impressionne par sa durabilité, son extrême précision et se caractérise par son design compact et stable.

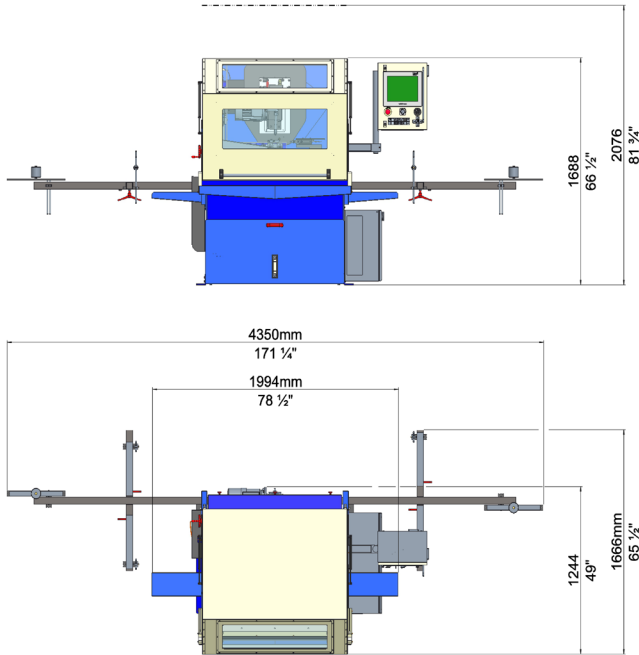
La synergie de l'électronique la plus récente, associée à des composants éprouvés et durables, et à la qualité habituelle d'ISELI ne laissent aucune place au doute.

PROGRAMMES D’AFFÛTAGE



L'avance de la meule se fait par le haut.
Ce processus peut être répété plusieurs fois.

ENCOMBREMENT



OPTIONS

- Configuration pour les scies à ruban, les scies circulaires et les scies alternatives
- Aspiration des brouillards d’affûtage
- Serrage supplémentaire sur la dent de scie
- Avance automatique de la meule
- Configuration pour les scies à ruban à double denture
- Système de chargement

POINTS FORTS

- Affûteuse de flancs de construction stable et extrêmement robuste, à commande hydraulique et disponible en option pour les scies circulaires, à ruban et alternatives.
- Lorsqu'elle est équipée pour les scies circulaires, l'avance peut pivoter autour de la pointe de la dent.
- Commande moderne et librement programmable avec affichage des erreurs et des valeurs mesurées numériques.
- L'utilisation de composants et d'assemblages éprouvés ainsi que le contrôle de la qualité pendant la production sont la base de la sécurité opérationnelle, de résultats de travail optimaux et d'une longue durée de vie.
- Système de refroidissement puissant avec protection complète du compartiment. Un système de refroidissement par l'huile ou un système d'extraction puissant est disponible en option.
- Réglage progressif de la vitesse de travail dans la zone des dents (hydraulique).
- Les deux unités d’affûtage stables avec des meules de 125, 100 ou 75 mm de diamètre garantissent une bonne performance de coupe avec une précision et une qualité d’affûtage élevées.
- Temps d'affûtage considérablement réduits et faible usure des meules.
- Dispositif de serrage hydraulique avec décharge de force pendant l'avance, pivotant très facilement et sans effort lors du changement de lame.
- Serrage hydraulique supplémentaire (pour stabiliser les scies à ruban fines) disponible en option. Il en résulte une précision de mesure accrue.
- Système de refroidissement puissant avec protection complète du compartiment.
- Réglage intégré de la hauteur de la broche, qui peut être actionné via la commande.

