



ISELI – Präzision für den perfekten Schnitt

ISELI entwickelt und fertigt Schärfmaschinen, komplexe Bearbeitungsmaschinen und Automatisierungslösungen für den effizienten Schärfräum bei Werkzeugherstellern, Schärf-Dienstleistern und in Sägewerken – überall dort, wo Perfektion im Schnitt bei Holz, Aluminium, Kunststoff und Metall gefragt ist. Überzeugen Sie sich von unserer Kompetenz für den perfekten Schnitt!

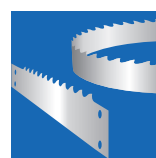
Schweizer Qualität aus Tradition

Als traditionsreiches Familienunternehmen, heute schon in dritter Generation, entwickeln wir Schärfmaschinen mit neuesten Technologien und herausragendem Maschinenbau – „Made in Switzerland“.

Die ISELI-Systemtechnik überzeugt durch maximalen Bedienkomfort, Flexibilität in den Anwendungen sowie durch die Anpassung an Kundenanforderungen. Ihre herausragende Qualität macht ISELI-Schärfmaschinen zu einer zukunftssicheren Investition.

Gemeinsam dem Wettbewerb voraus

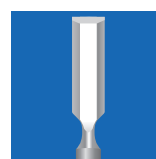
Sie als Kunde profitieren zum einen durch unsere faire, partnerschaftliche Zusammenarbeit und zum anderen durch unsere stetigen Weiterentwicklungen der Bearbeitungs- und Schärfprozesse. Ein weiterer Pluspunkt ist die intelligente Optimierung im Prozess- und Produkthandling.



Schärflösungen für
Band- und Gattersägen



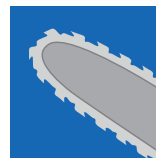
Schärflösungen für
Kreissägen



Schärflösungen für
Stechbeitel und Handwerkzeuge



Schärflösungen für
Industriemesser



Schärflösungen für
Kettensägen

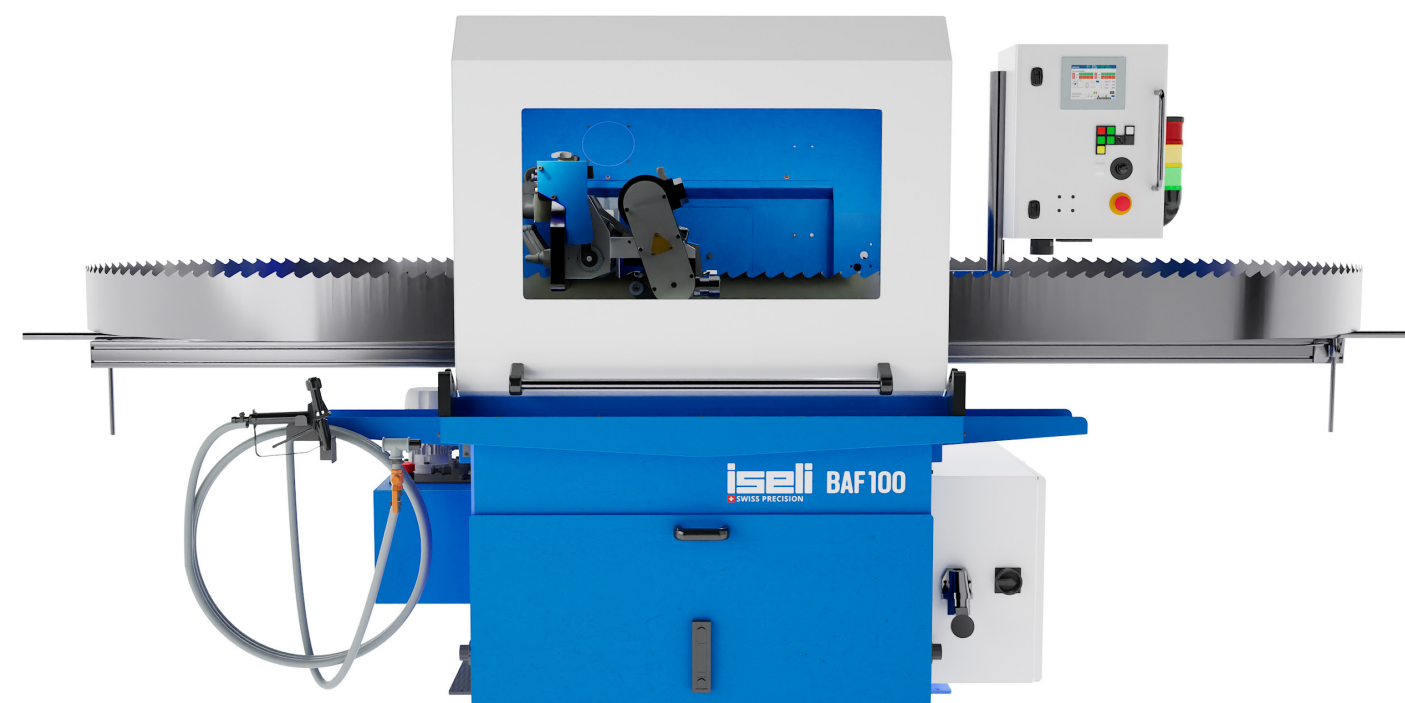


Dienstleistungen und
Service

BAF 100

AUTOMATISCHE, HYDRAULISCH GESTEUERTE FLANKENSCHLEIFMASCHINE FÜR BAND-, KREIS- UND GATTERSÄGEN

Höchste Schleifqualität für die anspruchsvollen Anforderungen
in Sägewerk und Produktion



TECHNISCHE DATEN

ALLGEMEINES:	
Zahlteilung	13 – 127 mm
Zahnbrustwinkel (Spanwinkel)	0 – 35°
Flankenfreiwinkel Zahnbrust	0° - 7°
Flankenfreiwinkel Zahnrücken	0° - 7°

AUSFÜHRUNG FÜR BANDSÄGEN:	
Blattlänge	ab 5'600 mm
Blattbreite (Standard)	80 – 360 mm
Blattbreite (Optional)	ab 30 mm
Blattstärke	ab 0.7 mm

AUSFÜHRUNG FÜR KREISSÄGEN:	
Durchmesser Kreissägen	250 – 600 mm
Bohrungsdurchmesser	22 – 210 mm

AUSFÜHRUNG FÜR GATTERSÄGEN:	
Verzahnungslänge	bis 1'500 mm
Blattbreite	80 - 160 mm

ELEKTRISCHE ANSCHLUSSWERTE:	
Elektrischer Anschluss	400 V 3 Ph. N
Anschlusswert	5.5 kVA

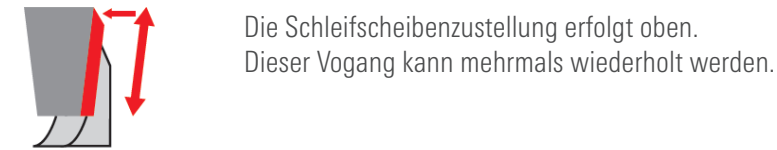
Konstruktionsänderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, vorbehalten.

BEWÄHRTE TECHNIK GEPAART MIT NEUESTEN KOMPONENTEN

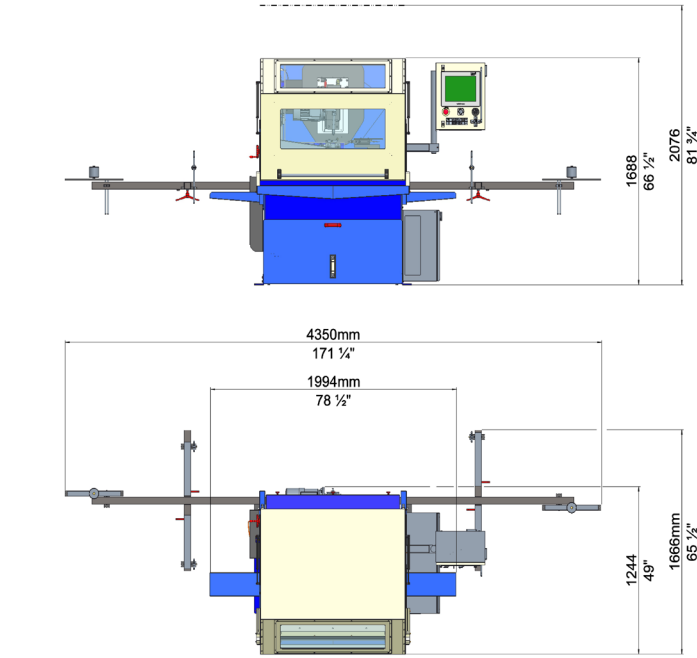
Die hydraulisch gesteuerte Flankenschleifmaschine BAF 100 überzeugt im täglichen Einsatz durch ihre einfache Bedienung und hervorragende Zugänglichkeit. Durch kontinuierliche Weiterentwicklung bietet sie eine hohe Langlebigkeit, maximale Präzision und einen kompakten, stabilen Aufbau.

Die Kombination aus modernster Elektronik, bewährten langlebigen Komponenten und der gewohnt hohen ISEL-Qualität setzt neue Massstäbe in Zuverlässigkeit und Leistungsfähigkeit.

MÖGLICHE SCHLEIFPROGRAMME



PLATZBEDARF



OPTIONEN

- Einrichtung für Bandsägen, Kreissägen & Gattersägen
- Schleifnebelabsaugung
- Zusatzklemmung am Sägezahn
- Automatische Schleifscheibenzustellung
- Einrichtung für doppelverzahnte Bandsägen
- Beladesystem

HIGHLIGHTS

- Stabile und äusserst robust konstruierte Flankenschleifmaschine, hydraulisch gesteuert und optional ausrüstbar für Kreis-, Band- und Gattersägen.
- Bei der Ausrüstung für Kreissägen ist der Vorschub um die Zahnspitze schwenkbar.
- Moderne und freiprogrammierbare Steuerung mit Fehleranzeige und digitaler Messwertanzeige.
- Die Verwendung erprobter Bauelemente und Aggregate sowie fertigungsbegleitende Qualitätsüberwachung sind Grundlage für Betriebssicherheit, optimale Arbeitsergebnisse und Lebensdauer.
- Leistungsfähige Kühlmittelanlage mit einem komplettem Vollraumschutz. Eine Ölkühlung oder eine leistungsfähige Absaugeinrichtung ist optional erhältlich.
- Stufenlose Einstellung der Arbeitsgeschwindigkeit im Zahnbereich (hydraulisch).
- Die beiden stabilen Schleifeinheiten mit einem Schleifscheibendurchmesser von 125, 100 oder 75 mm garantieren gute Zerspanungsleistung bei hoher Präzision und Schleifqualität.
- Stark reduzierte Schleifzeiten und geringe Abnutzung der Schleifscheiben.
- Hydraulische Klemmeinrichtung mit Kraftentlastung während des Vorschubs, beim Blattwechsel sehr einfach und ohne Kraftaufwand schwenkbar.
- Hydraulische Zusatzklemmung (zur Stabilisierung von dünnen Bandsägen) optional erhältlich. Daraus resultiert eine erhöhte Messgenauigkeit.
- Leistungsfähige Kühlmittleinrichtung mit einem kompletten Vollraumschutz.
- Integrierte Spindelhöhenverstellung, welche über die Steuerung bedienbar ist.

